

売れる米づくり技術情報No.7

～なんかん米 光る粒張り 粒ぞろい～

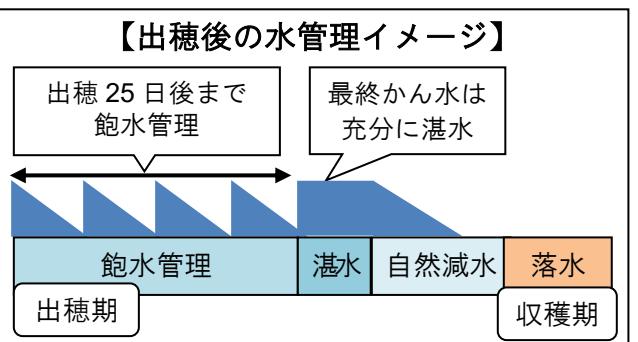
令和6年8月9日
JAえちご中越
なんかん北営農センター

気温の高い日が続いている、登熟期間も高温推移の見込み！ 十分な水分供給と適期収穫で高品質米に仕上げましょう！

1. 稲体の活力維持と登熟向上のため、出穂25日後まで飽水管理を継続！

登熟期の高温や栄養不足は、胴割粒・乳心白粒などの発生要因に大きく関係しています。
こまめな水管理で品質低下防止に努めましょう。

- 土壤が乾燥すると窒素発現が抑制されて稻の栄養状態が悪くなり、品質低下が懸念されます。飽水管理で土壤水分を保ちましょう。
- フーン現象など一時的な異常高温が予想される場合は、その後の降雨の予報に関わらず、あらかじめ湛水してください。稻体からの急激な蒸散による障害の発生を防止しましょう。
- 出穂後、日平均気温が27°Cを超える日が続く場合は「浅水でこまめに入水」しましょう。
- 最終かん水は、粉に澱粉が約70%蓄積される出穂25日後以降とし、落水はそれ以降にします。残暑が厳しい場合は、出穂25日後以降も可能な限り長くかん水しましょう。
※早期落水は登熟不良による未熟粒の増加、過度の粉含水率低下による胴割れ発生の原因になります！
- 最終かん水は十分湛水し、可能な限り遅くまで暗渠栓を閉め、土壤水分を保持しましょう。



2. 出穂後の積算温度から収穫時期を推定し、刈取間近になったら黄化粉率を確認しましょう。

- 出穂後、高温で登熟しており、刈り遅れによる胴割粒、基部未熟粒などの発生の危険性が高まっています。刈取適期が早まっているため、極早生・早生品種は刈遅れに注意しましょう。

(1) 各品種の収穫期予想 (7月31日現在 種苗5月5日植えで予想)

品種名	出穂期	収穫目安※	積算温度
新潟次郎	7月15日	8月21日	1000°C
五百万石	7月16日	8月19日	925°C
わたぼうし	7月17日	8月20日	925°C
つきあかり	7月19日	8月25日	950~1050°C
ゆきん子舞	7月20日	8月23日	900~950°C
こしいぶき	7月23日	8月27日	925°C
こがねもち	7月25日	8月30日	950°C
コシヒカリ	8月1日	9月7日	950°C
直播コシヒカリ	8月6日	9月13日	950°C
新之助	8月9日	9月19日	1000~1050°C
あきだわら	8月10日	9月21日	1000~1050°C

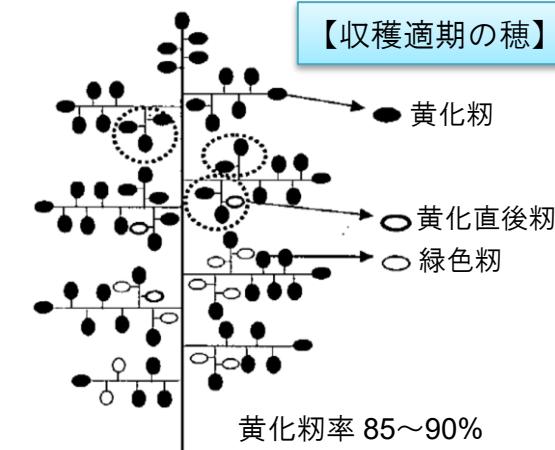
○この表は概ねの予想です。収穫作業計画をたてる際の目安として利用してください。

※7月31日以降の実際の平均気温で収穫期の目安は前後する可能性があります（8/1~平年値使用。三条アメダスデータの積算より算出）。

○ 今年が高温登熟年と予想されることから、収穫目安となる積算温度を50°C（2日程度）早めて作成しています。（飼料用品種は平温年対応です）

(2) 圃場全体を見て、黄化粉の割合が85~90%になったら収穫適期です。

- 右図の点線内にある2次枝梗（上位3~4番目の1次枝梗に着生する2次枝梗）が黄化したときが黄化粉率85~90%です。
- 最低でも10本の穂を見て、8割の穂が黄化粉率85%以上になったら収穫適期です。
- 刈り遅れは胴割粒・基部未熟粒の発生を助長するので、**適期収穫**に努めましょう。



3. 「JA米」は農産物検査時の玄米水分値15.5%以下が要件です。玄米水分値15.6~16.0%は「一般米」となりますので基準を超えないよう、適切な乾燥をお願いします！

- 急激な乾燥は胴割れの原因となります。乾燥速度は1時間当たり0.8%以下としましょう。
- 立毛胴割れが発生している場合は毎時0.5%以下に設定し、低めの温度で乾燥しましょう。
- フーン時に収穫した粉は水分のバラつきが大きいので、常温で通風乾燥し、水分ムラを解消させてから夜間に低めの温度で乾燥しましょう。

生粉水分	乾燥温度	目標仕上げ水分
28%以上	40°C以下	主食用米・加工用米：15.0% 備蓄米・飼料用米：14.5% (15.1%以上は備蓄米対象外)
24%以下	50°C以下	
18%以下	昼間通風循環／夜間乾燥 温度低め（45~30°C）	

☆ 玄米の温度が高いと水分測定値が高くなるので、サンプルを乾燥機から取出した後、数分冷やしてから水分を測定する。

4. 丁寧な調製を行い、「粉混入」・「肌ずれ」を防止しましょう。

- 粉すりは肌ずれを起こさないよう粉の温度が常温になってから行い、ゴムロール間隔を調製しましょう（0.8~1.2mmが基本）。また、適正な流量で調製し、粉混入のない整粒歩合の高い1等米に仕上げましょう。
- 未熟粒やくず米を完全に除去するため、選別作業は適正な流量で調製しましょう。
- 粒厚の薄い玄米はタンパク質含有率が高く、食味が低くなります。選別機に用いる篩目は1.85mm以上を使用しましょう。

☆コンタミ防止のためコンバイン・乾燥機・調製機の事前清掃、収穫品種切り替え時の掃除を必ず行い、異物混入防止のため収穫前に圃場を見回りゴミなどを回収しておきましょう！